

附件二：

采购需求明细表

采购项目名称	创新约克电制冷压缩机大修																							
需求部室	运营安全部	联系人	李昀蔚																					
采购项目需求明细	1、采购项目背景： 创新基地六台约克电制冷机组于 2013 年安装，距今已运行将近 12 年，机组的频繁启停造成了压缩机内部各轴承的磨损，且机组已超过约克机组所要求的大修时限（约克要求为机组运行 12000 小时<工厂客户要求 15000>或使用 8-10 年则需要进行大修工作），在 24 年制冷季时发现 2#、3#电制冷机组压缩机下侧漏氟造成机组效率下降，8#电制冷机组电机侧轴承运行时偶发性异常。故申请对 2#、3#、8#电制冷机组进行压缩机大修工作。 2、采购需求范围： 对创新基地项目 2#、3#、8#三台电制冷（型号：YKCECDQ75CNF，厂家：约克）压缩机进行大修工作，工作如下： <table border="1"> <tr> <th>序号</th><th>工作</th><th>备注</th></tr> <tr> <td>1</td><td>更换机组密封垫/密封圈套件</td><td></td></tr> <tr> <td>2</td><td>更换压缩机运动部件</td><td>含 2#机电机轴承两套</td></tr> <tr> <td>3</td><td>现场吊装作业</td><td></td></tr> <tr> <td>4</td><td>更换机组常用耗材</td><td></td></tr> <tr> <td>5</td><td>机组抽氟/加氟作业</td><td>型号：R134A</td></tr> <tr> <td>6</td><td>大修后定压检漏</td><td></td></tr> </table> 提供维护过程中的的拆解、复装、材料运输等所有相关服务、包含修理结束后对修理过程中产生的垃圾和废旧物品进行妥善处理，该工作所需全部辅材由报价方进行提供（包含配套辅料等），整体费用由报价方负责，甲方不再另行支付费用。 常用耗材包含润滑油、油滤芯、干燥过滤器、油泵内置过滤器等。 压缩机运动部件包含高低速轴承、推力盘、推力泵等，其他部分由厂家补充 机组密封圈/密封垫部分包含电机壳体组件、齿轮箱组件、高速组件、吸气组件等。 说明：大修的主要工作见附件一			序号	工作	备注	1	更换机组密封垫/密封圈套件		2	更换压缩机运动部件	含 2#机电机轴承两套	3	现场吊装作业		4	更换机组常用耗材		5	机组抽氟/加氟作业	型号：R134A	6	大修后定压检漏	
	序号	工作	备注																					
	1	更换机组密封垫/密封圈套件																						
	2	更换压缩机运动部件	含 2#机电机轴承两套																					
	3	现场吊装作业																						
	4	更换机组常用耗材																						
	5	机组抽氟/加氟作业	型号：R134A																					
	6	大修后定压检漏																						
	3、所需供应商资质要求： 有压缩机维修经验，推荐在项目现场维修																							
	4、供应商所提供的服务事项清单、具体要求等； 厂家能够提供适用于创新项目约克电制冷机组（型号：YKCECDQ75CNF）压缩机大修所需的所有原厂备品备件。并进行电机拆解、电机复装、抽氟、压缩机拆装、定压检漏等相关操作。																							

	6、工期、供货时间、服务周期要求等； 乙方需在 2025 年 4 月 20 日前完成维护工作，维修时每次进行单台机组的大修工作。 8、付款方式、发票税率； 报价方提供密封垫/密封圈套件、运动部件的详细报价清单，压缩机大修工作做为合同主价格。并对氟利昂单独报价，如需进行补充，根据氟利昂的使用量进行款项支付。其他不可确认更换部件，报价方单独提供清单报价，作为合同附件，如产生备件更换，以清单报价另行结算。 人工费税率 6%，配件费税率 13%，施工完成且验收合格后一次性支付人工费用的 100%（大修后提供检修报告、验收单做为付款依据）、配件费用的 95%（提供到货单、验收单做为付款依据），施工完成一年后，支付剩余配件费用 5%质保金 张健华
--	---

预算采购部编制

附件一：大修的主要工作：

- 1、将机组内的冷媒回收至储液器内。
- 2、现场架设吊装架。
- 3、拆开与压缩机连接部份，包括管道、电路、连轴器等，隔离压缩机并做好吊下压缩机的准备。
- 4、吊开电机。
- 5、拆下压缩机进、排气口连接阀兰，吊下压缩机。
- 6、对压缩机大修。
- 7、回装电机。
- 8、回装机组各管路并更换密封圈。
- 9、回装机组各接线。
- 10、更换油滤器、干燥过滤器。
- 11、对机组充注干燥氮气试漏，处理漏点并保压试验。
- 12、对机组进行抽真空及保负压处理。
- 13、充注冷媒并加注机组润滑油。
- 14、清扫启动柜内部灰尘，对启动柜端子排以及电路板连接处进行紧固。
- 15、对变频器冷却液管路进行清洗，更换新的冷却液。
- 16、测试电机空载运转；
- 17、恢复压缩机与电动机联轴器连接；
- 18、开机调试，使机组工作在最佳状态。

压缩机部分：

- a. 拆卸检查压缩机轴封；
- b. 拆卸检查压缩机高速止推部件，并做好记录；
- c. 拆卸压缩机叶轮及压缩机齿轮箱；
- d. 拆卸低速止推、高速轴、低速轴及轴瓦等部件，测量并记录；
- e. 拆卸检查压缩机气封环，并做好记录；
- f. 清洗可继续使用的零件及压缩机内部；
- g. 装复压缩机内部各部件，用专用工具测量校对其位置并记录；
- f. 回装轴封及压缩机叶轮；
- i. 回装压缩机。