Q/AC-HP3001

两段式RHP热泵机组控制流程图

〈区分〉	〈种类〉	〈名称〉	RHP 微机盘	〈标准编号〉
设计标准	电控资料		控制流程图	Q/AC-HP3001 Rev.0

＜目　　录＞

1. 运转流程（标准两段式）　・・・ P. 2

2. 停止流程（标准两段式）　・・・ P. 5

3. 运转流程（低压运转式）　・・・ P. 6

4. 停止流程（低压运转式）　・・・ P. 9

5. 运转流程（高压运转式）　・・・ P. 10

6. 停止流程（高压运转式）　・・・ P. 13

7. 自动抽气流程　・・・ P. 14

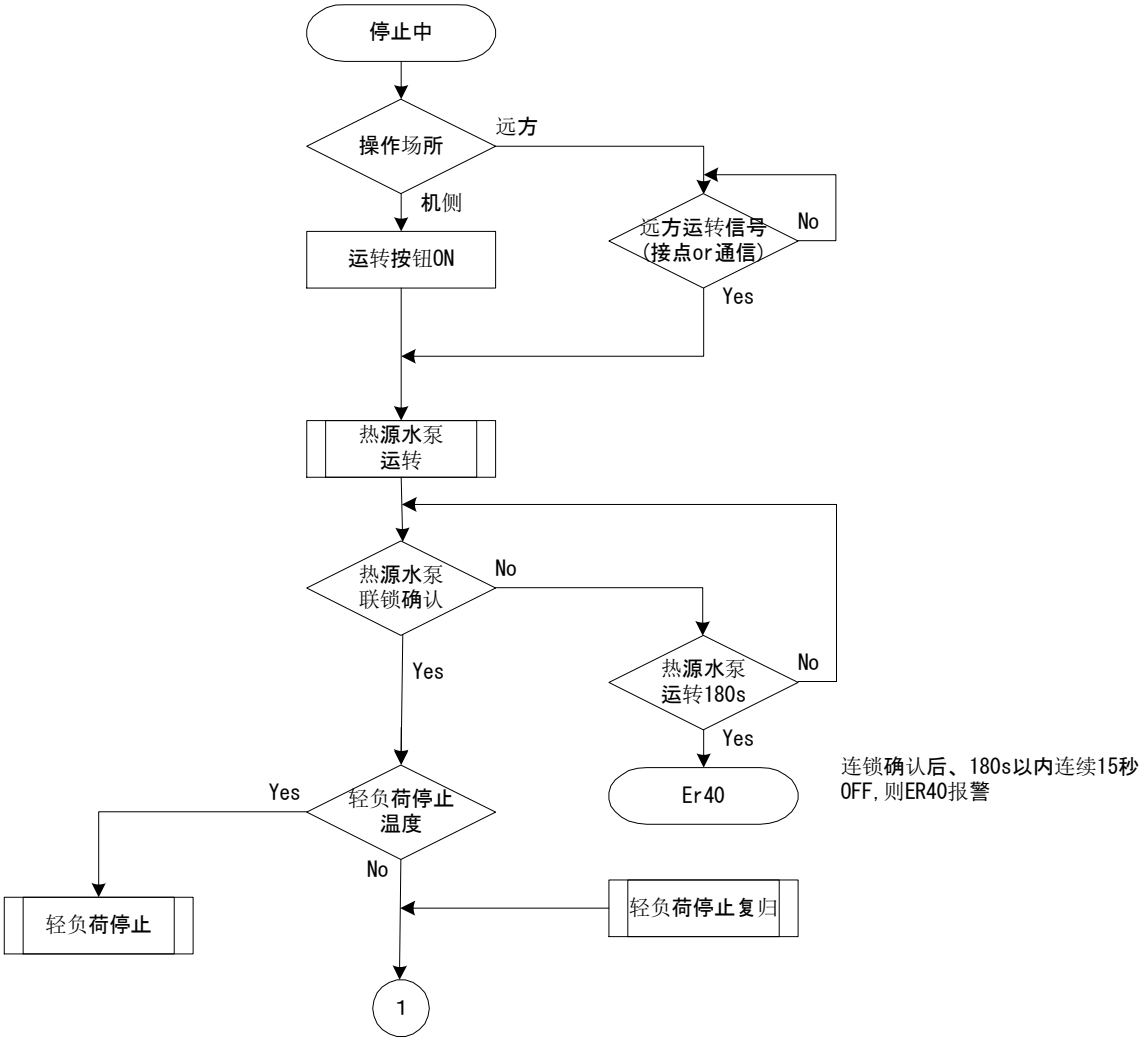
说明:
当数字被“()”括起来时，表示该数字应为可调整数字。

2023/10/09	制　定	即　日	实施	承认　作成
	(第 回)修改	即　日	实施	
	(第 回)修改	即　日	实施	

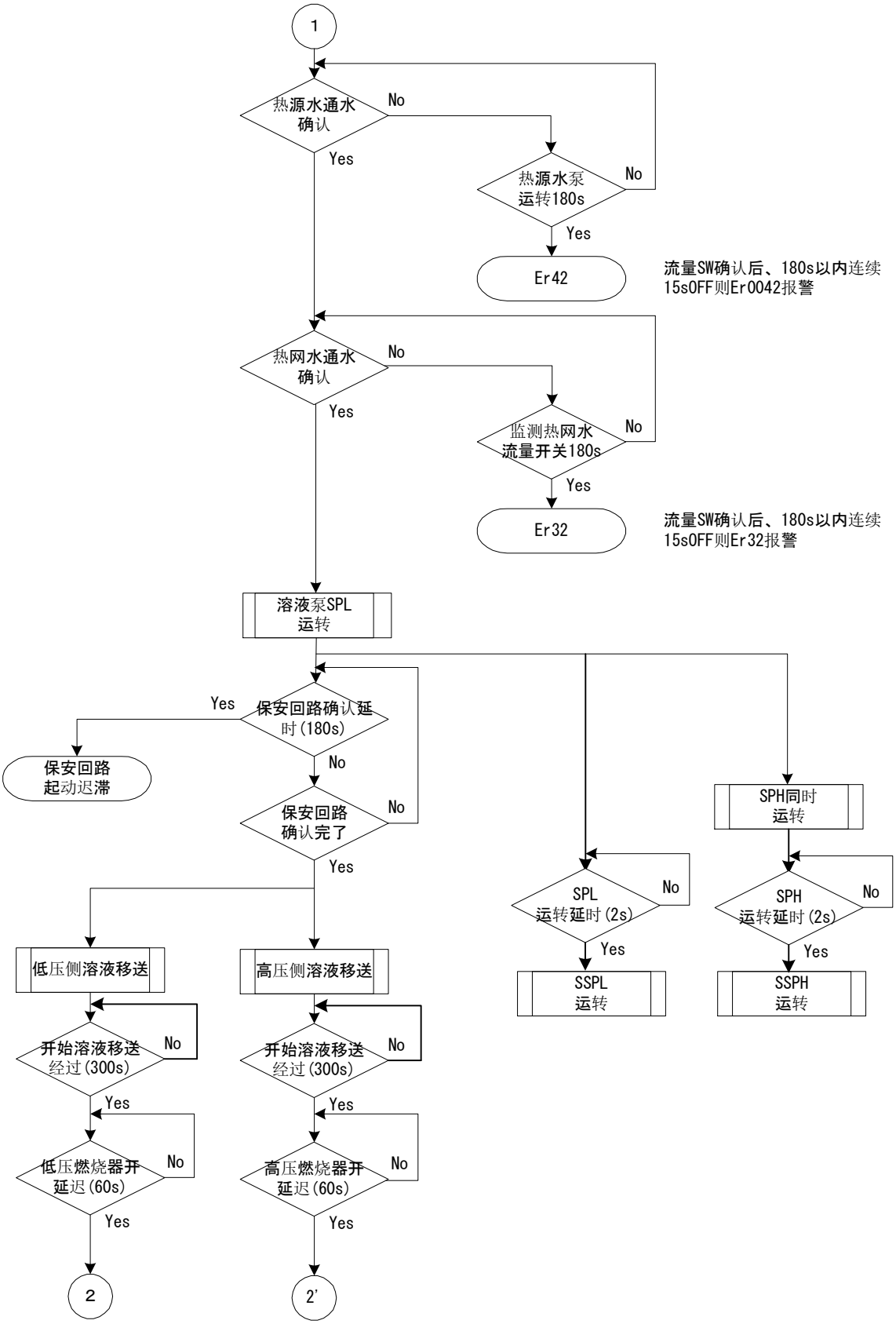
承认	承认	承认	作成	配布 / 发行
	范 23.10.09	23.10.09	范 23.10.09	新能源技术中心

〈区分〉	〈种类〉	〈名称〉	RHP 微机盘	〈标准编号〉
设计标准	电控资料		控制流程图	Q/AC-HP3001 Rev.0

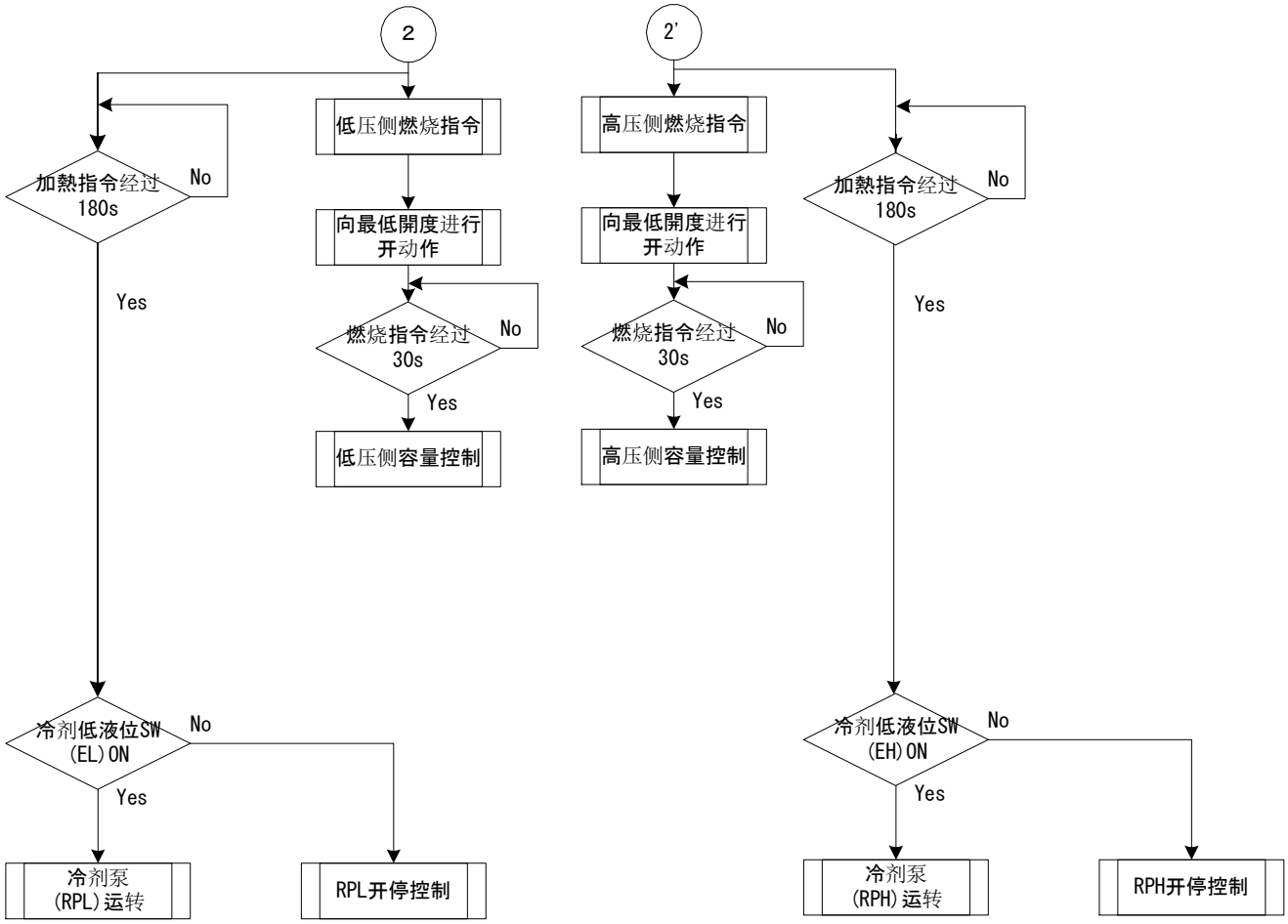
1．运转流程图（标准两段式运转）



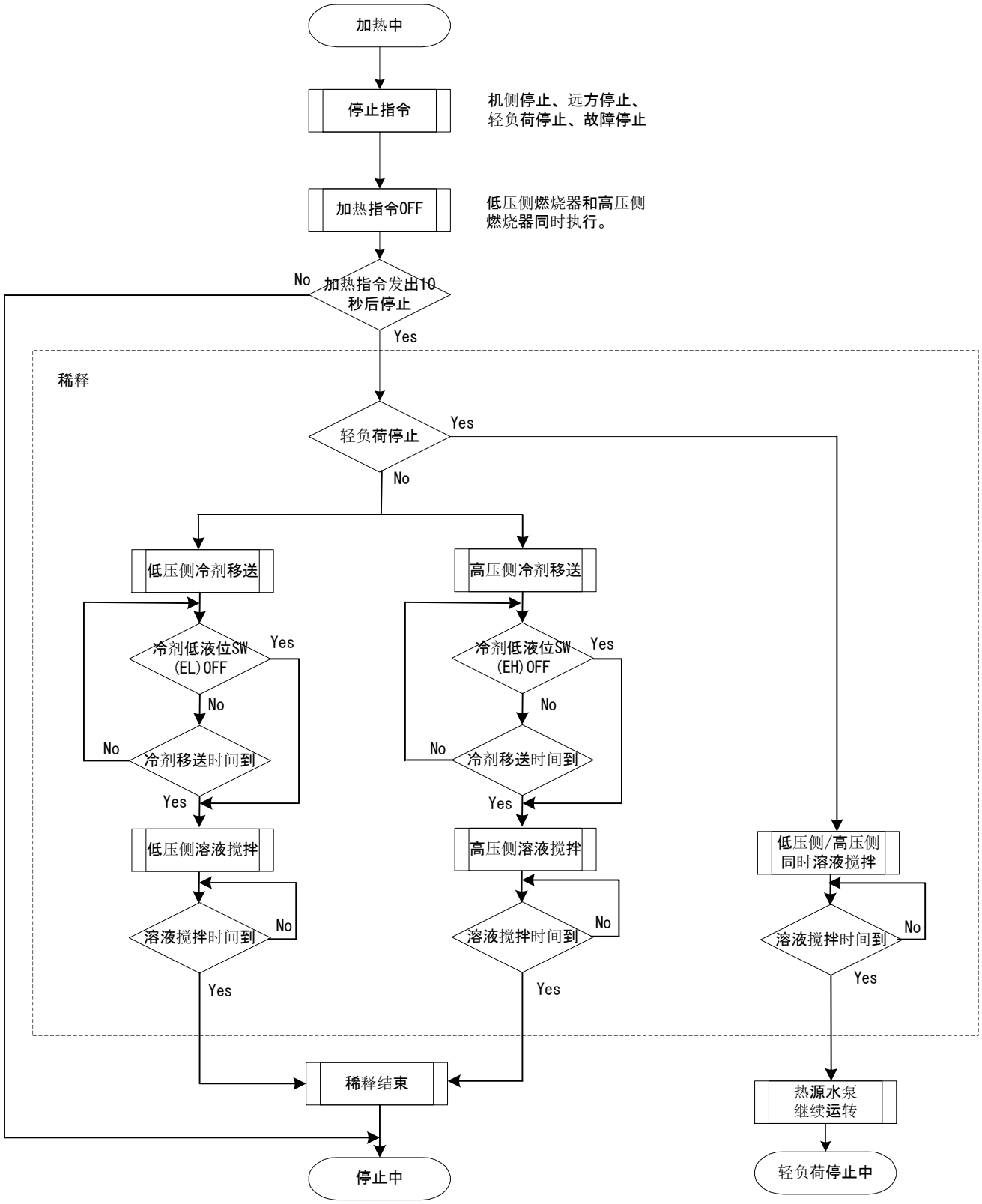
〈区分〉	〈种类〉	〈名称〉	RHP 微机盘	〈标准编号〉
设计标准	电控资料		控制流程图	Q/AC-HP3001 Rev.0



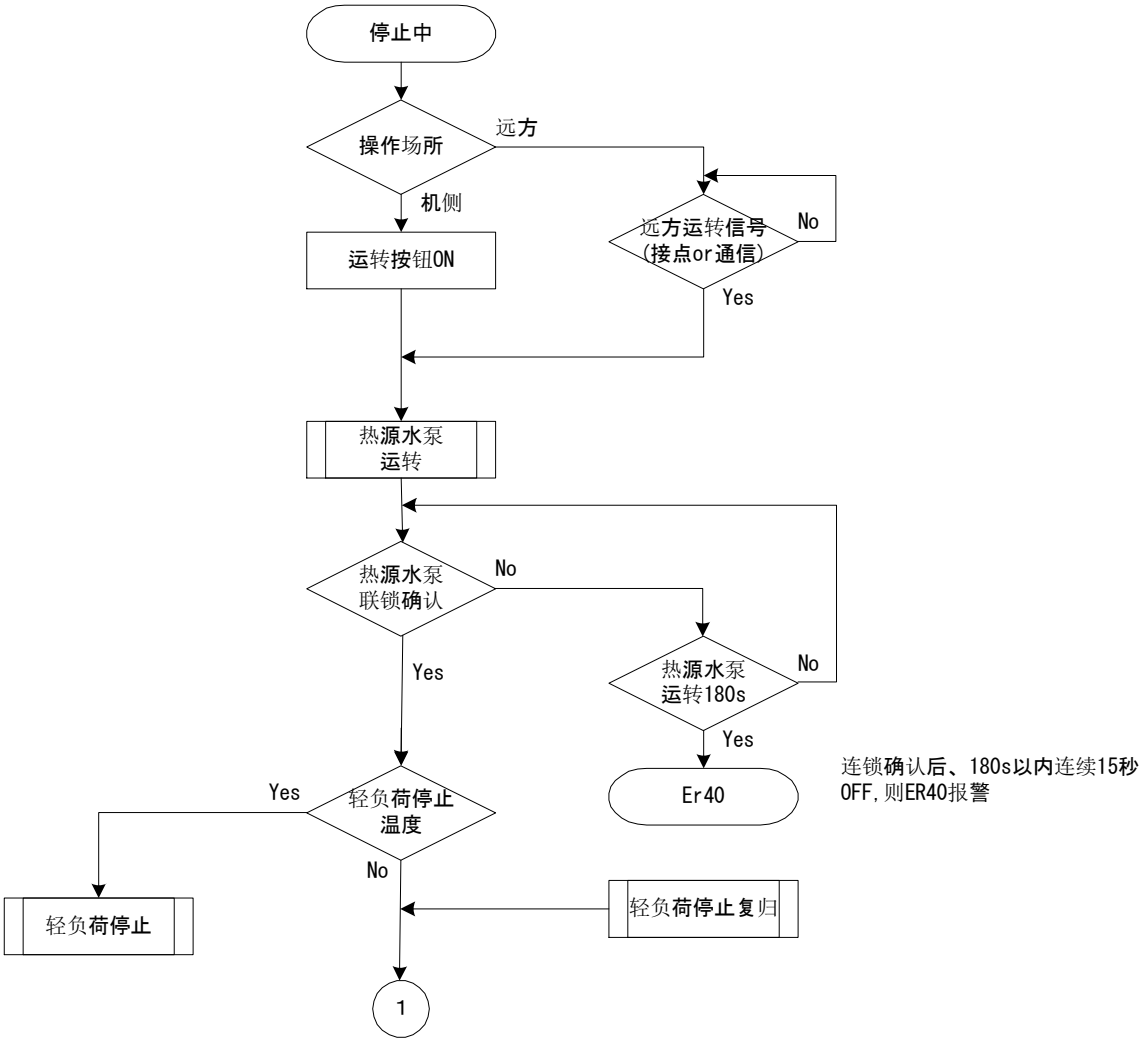
〈区分〉	〈种类〉	〈名称〉	RHP 微机盘	〈标准编号〉
设计标准	电控资料		控制流程图	Q/AC-HP3001 Rev.0



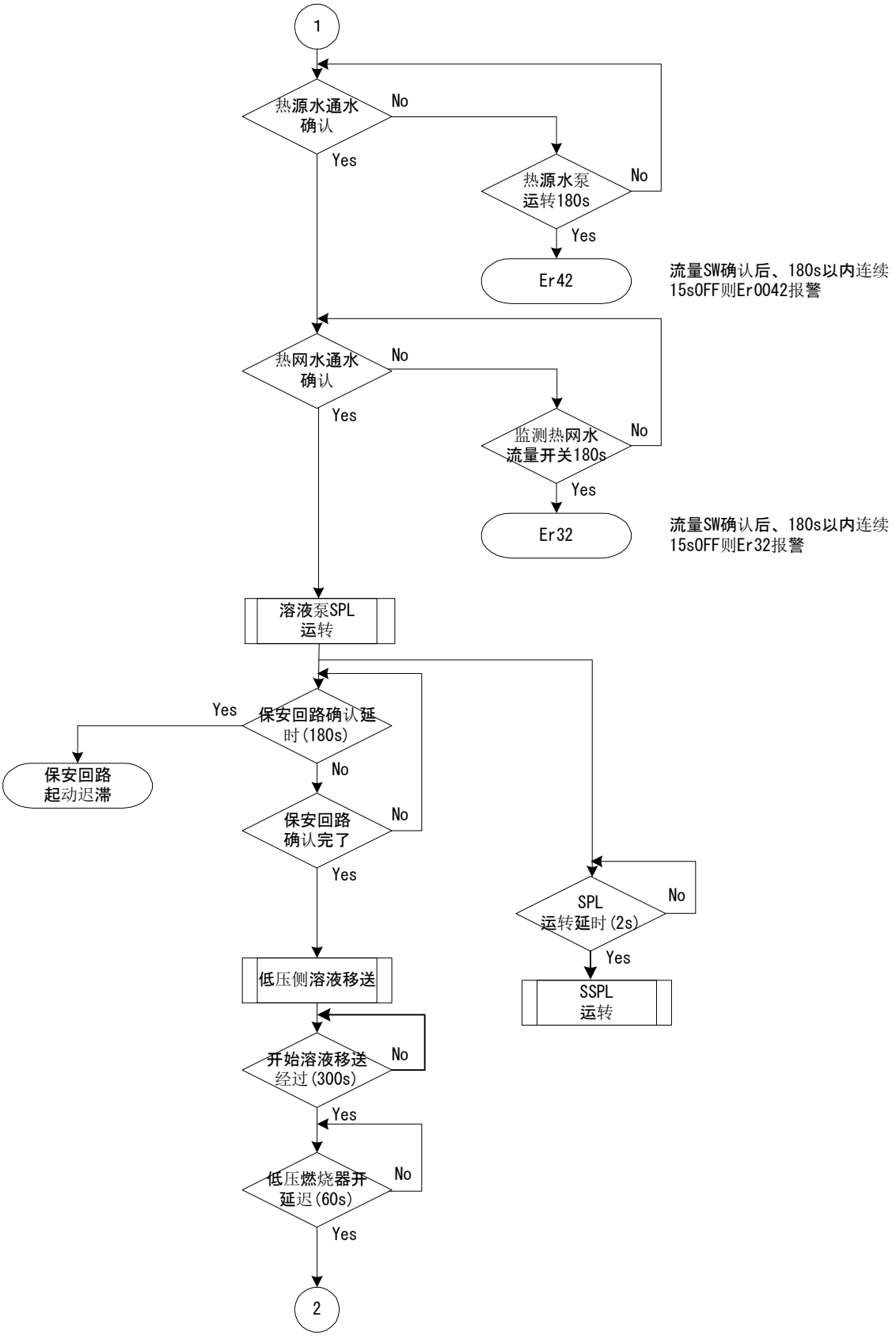
2. 停止流程（标准两段式）


加热中
停止指令
机侧停止、远方停止、
轻负荷停止、故障停止
加热指令OFF
低压侧燃烧器和高压侧
燃烧器同时执行。
No
加热指令发出10
秒后停止
Yes
稀释
轻负荷停止
Yes
No
低压侧冷剂移送
高压侧冷剂移送
冷剂低液位SW
(EL)OFF
Yes
No
No
冷剂移送时间到
Yes
冷剂低液位SW
(EH)OFF
Yes
No
No
冷剂移送时间到
Yes
低压侧溶液搅拌
高压侧溶液搅拌
低压侧/高压侧
同时溶液搅拌
溶液搅拌时间到
No
Yes
溶液搅拌时间到
No
Yes
溶液搅拌时间到
No
Yes
稀释结束
热源水泵
继续运转
停止中
轻负荷停止中

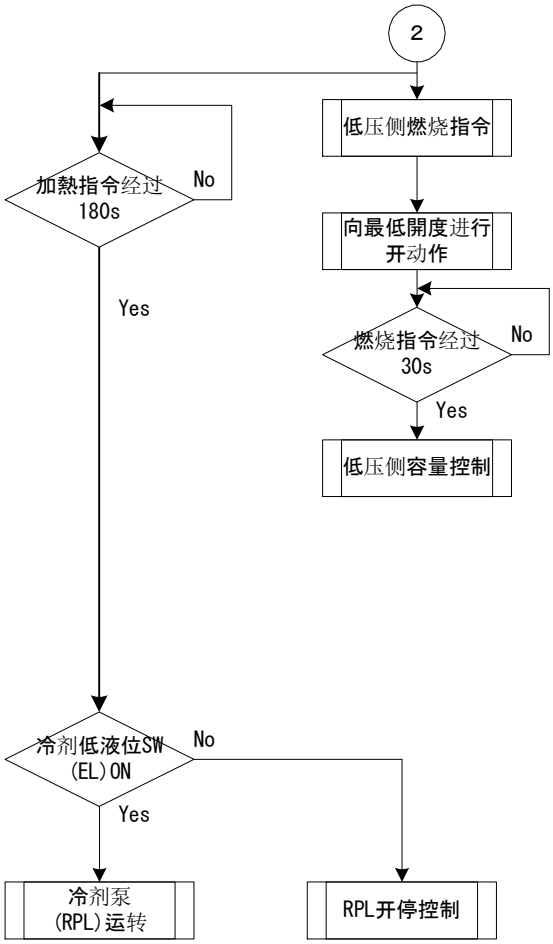
3. 运转流程图（低压独立运转模式）



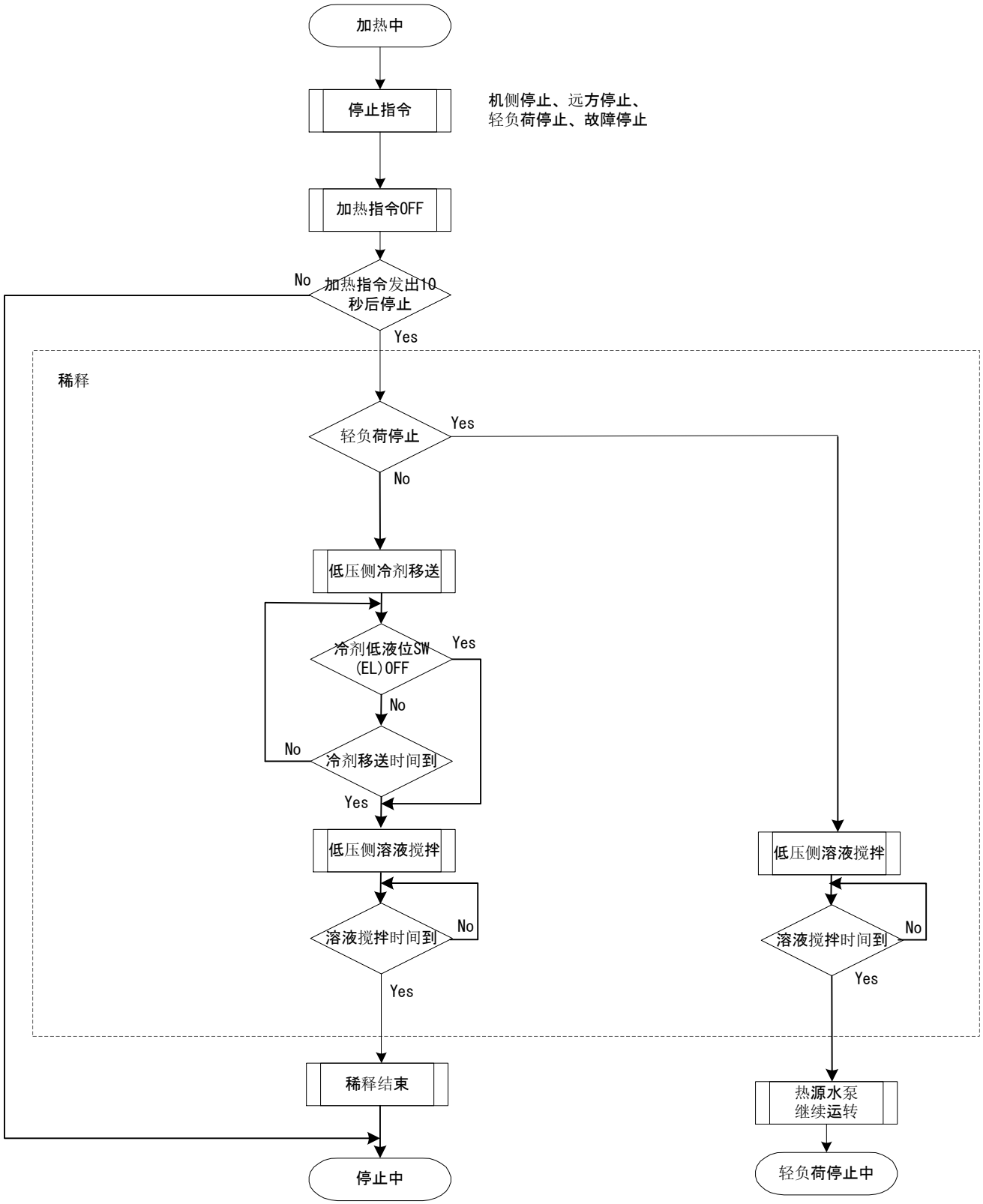
〈区分〉	〈种类〉	〈名称〉	RHP 微机盘	〈标准编号〉
设计标准	电控资料		控制流程图	Q/AC-HP3001 Rev.0



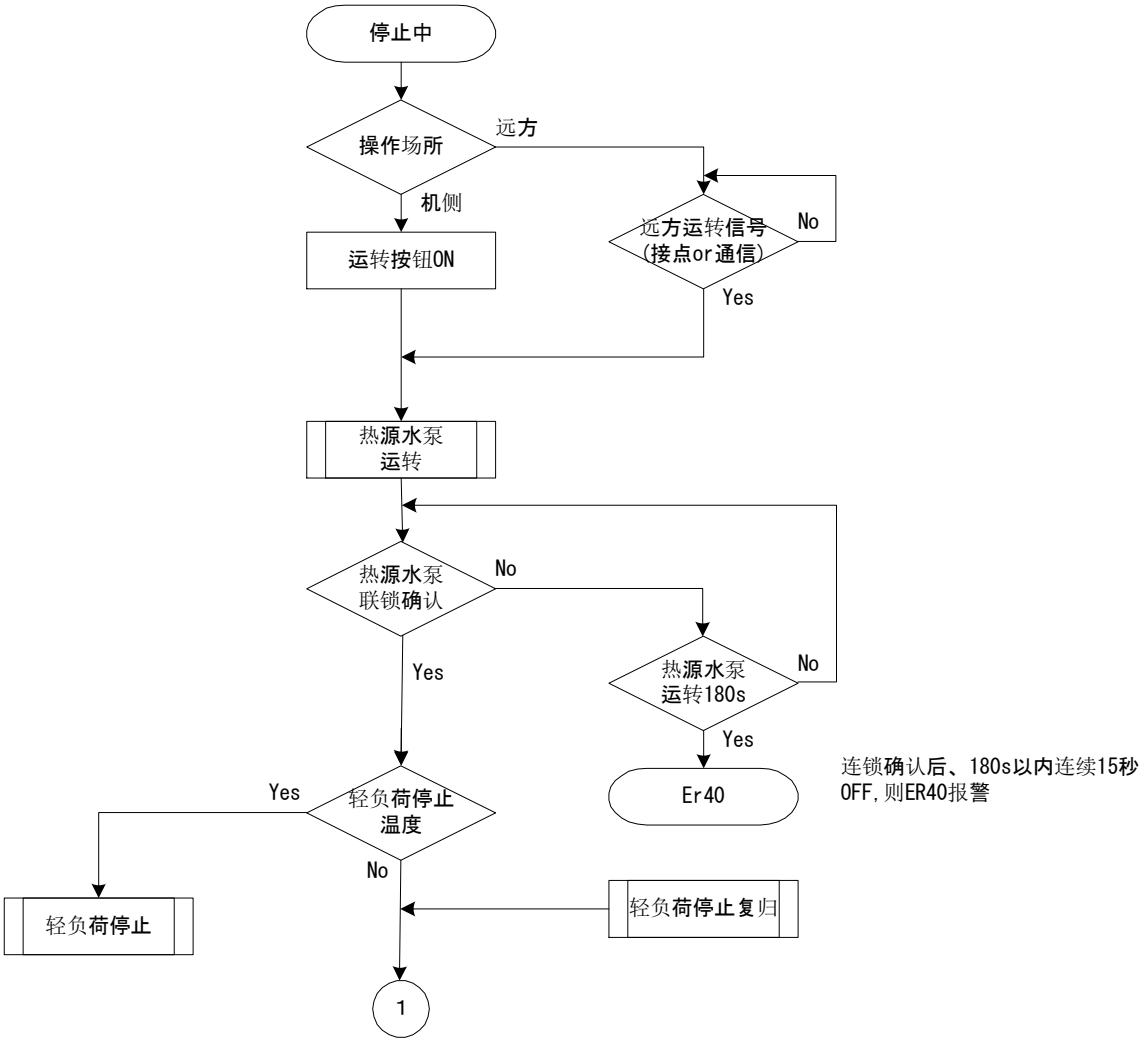
〈区分〉	〈种类〉	〈名称〉	RHP 微机盘	〈标准编号〉
设计标准	电控资料		控制流程图	Q/AC-HP3001 Rev.0



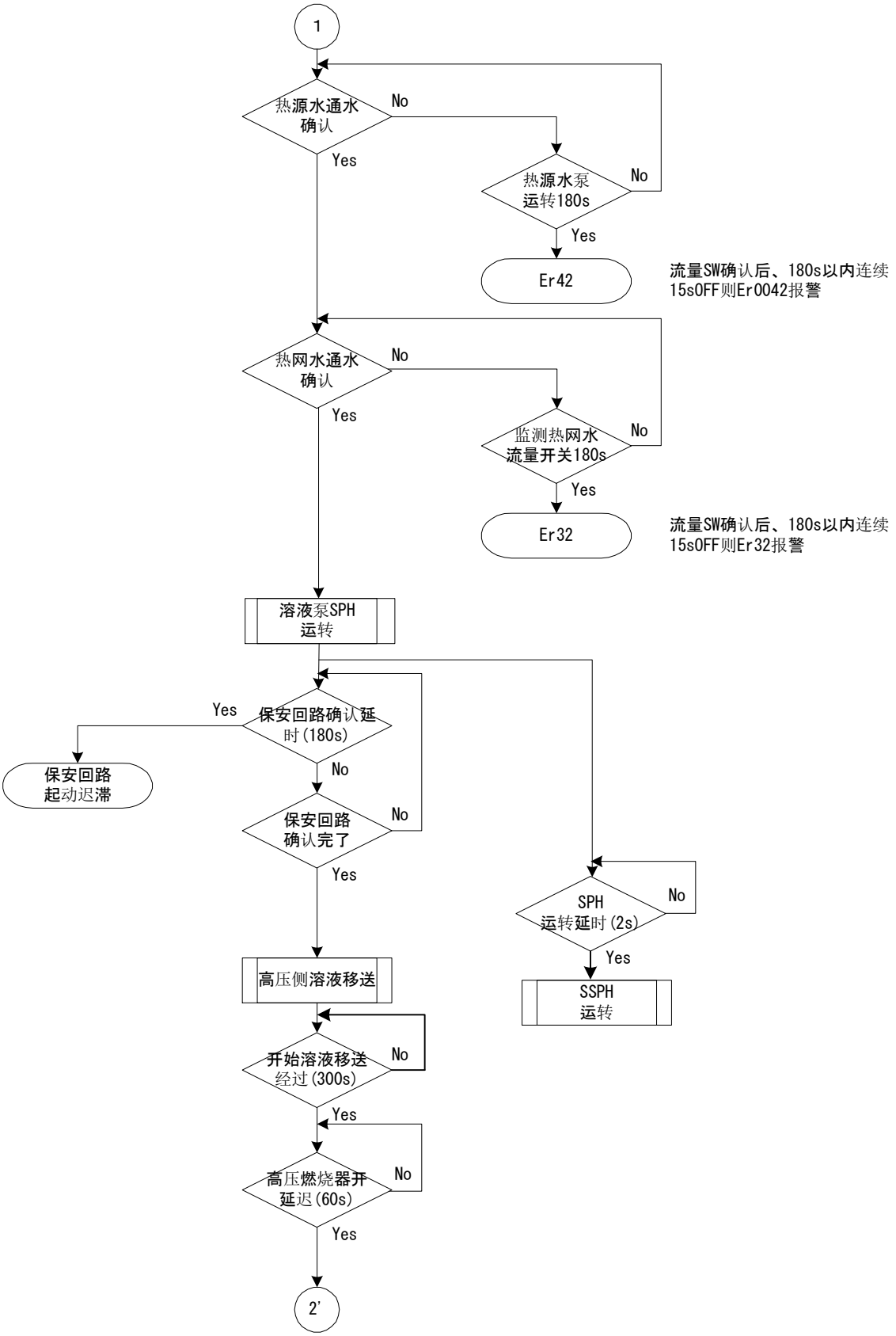
4. 停止流程（低压独立运转模式）

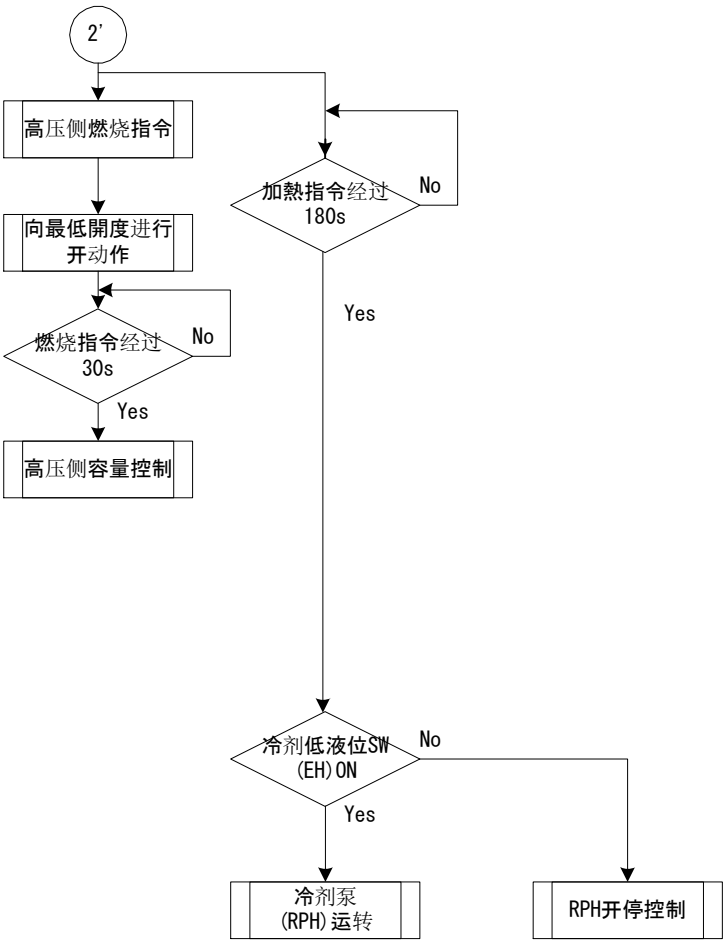


5. 运转流程图（高压独立运转模式）

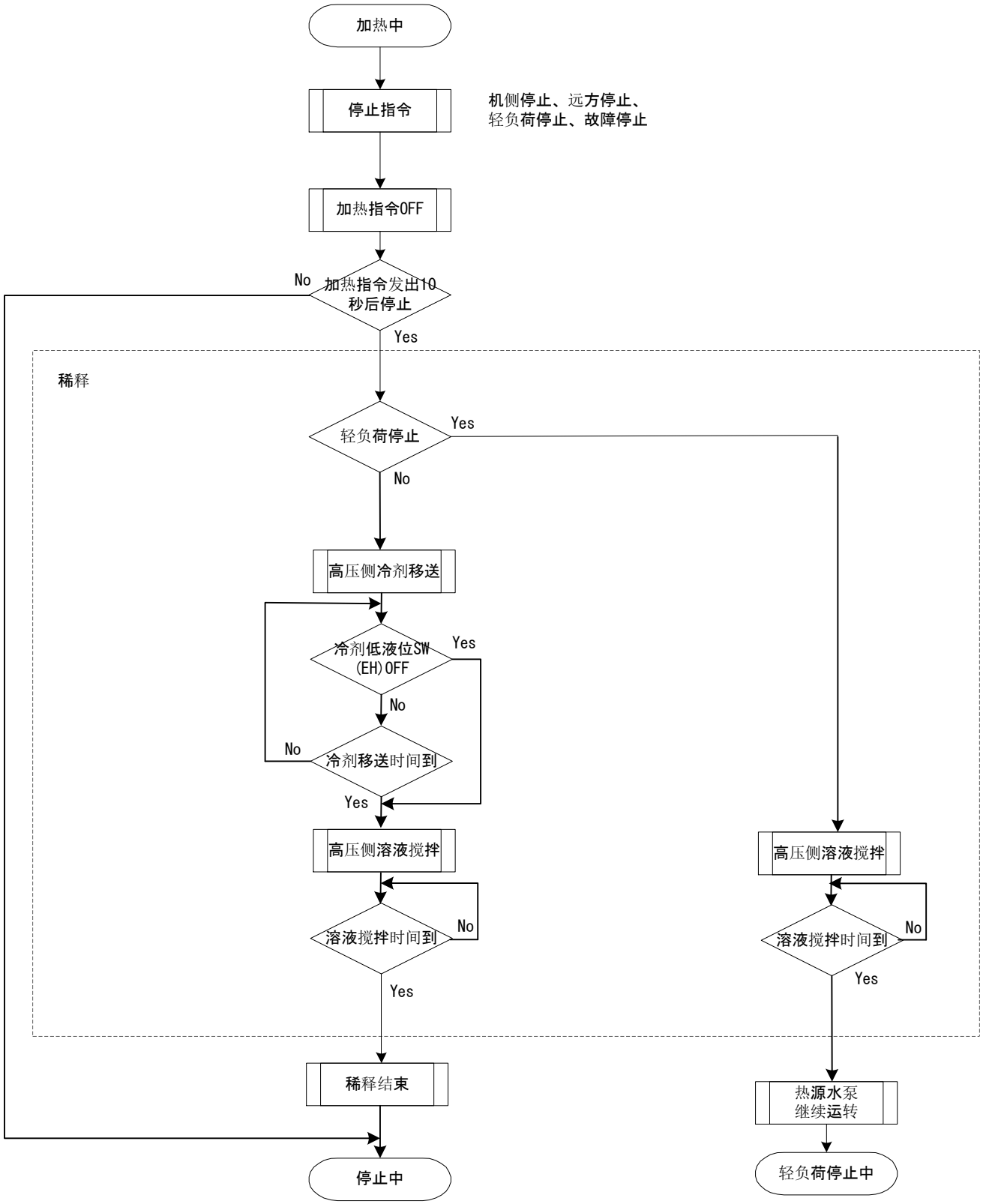


〈区分〉	〈种类〉	〈名称〉	RHP 微机盘	〈标准编号〉
设计标准	电控资料		控制流程图	Q/AC-HP3001 Rev.0

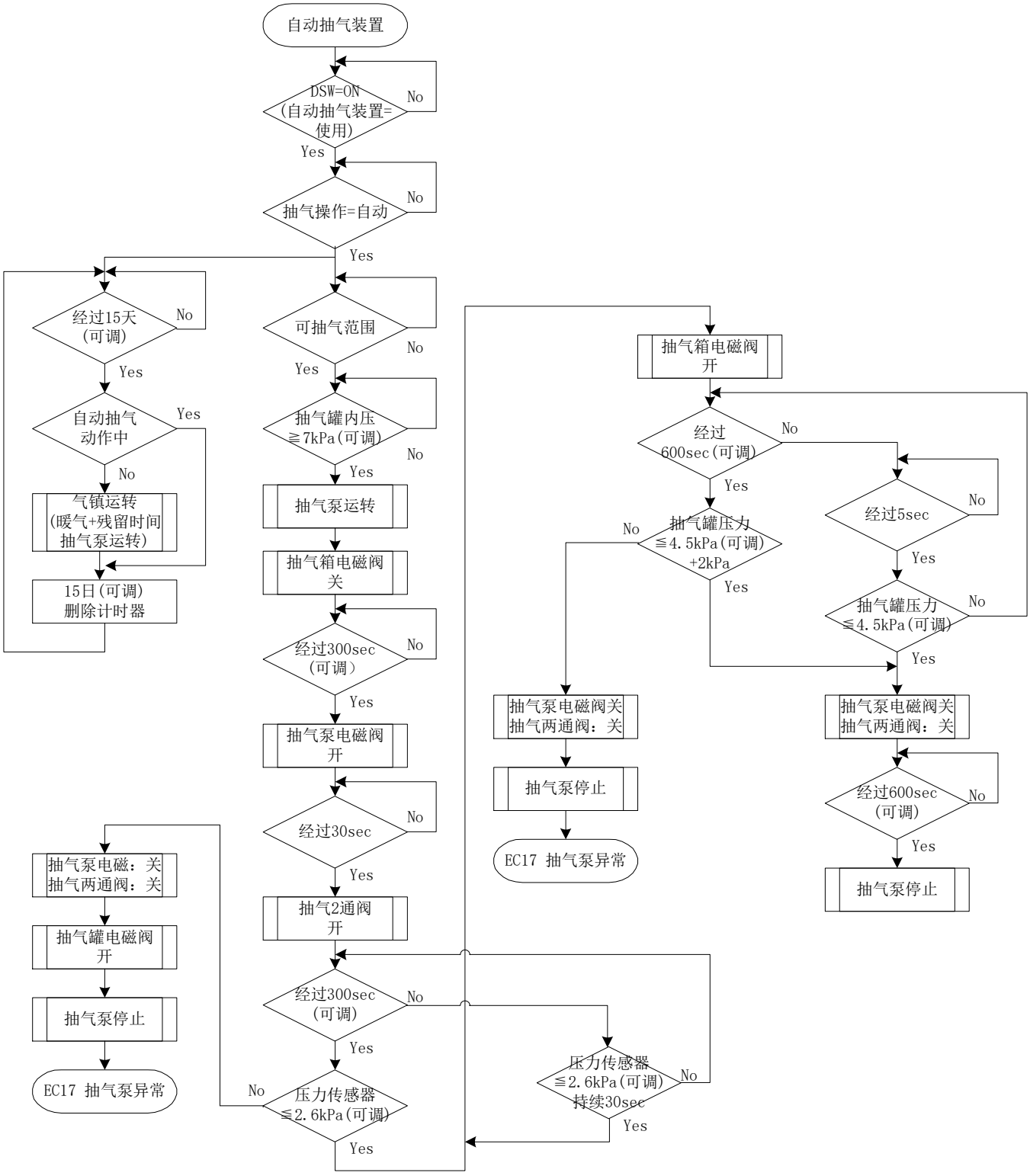



2'
高压侧燃烧指令
向最低開度进行开动作
燃烧指令经过30s
No
Yes
高压侧容量控制
加熱指令经过180s
No
Yes
冷剂低液位SW(EH)ON
No
Yes
冷剂泵(RPH)运转
RPH开停控制

6. 停止流程（高压独立运转模式）



7. 自动抽气流程


自动抽气装置
DSW=ON
(自动抽气装置=
使用)
No
Yes
抽气操作=自动
No
Yes
经过15天
(可调)
No
Yes
自动抽气
动作中
Yes
No
气镇运转
(暖气+残留时间
抽气泵运转)
15日(可调)
删除计时器
可抽气范围
No
Yes
抽气罐内压
≦7kPa(可调)
No
Yes
抽气泵运转
抽气箱电磁阀
关
经过300sec
(可调)
No
Yes
抽气泵电磁阀
开
经过30sec
No
Yes
抽气2通阀
开
经过300sec
(可调)
No
Yes
压力传感器
≦2.6kPa(可调)
No
Yes
抽气泵电磁：关
抽气两通阀：关
抽气罐电磁阀
开
抽气泵停止
EC17 抽气泵异常
压力传感器
≦2.6kPa(可调)
持续30sec
No
Yes
抽气箱电磁阀
开
经过
600sec(可调)
No
Yes
抽气罐压力
≦4.5kPa(可调)
+2kPa
No
Yes
抽气泵电磁阀关
抽气两通阀：关
抽气泵停止
EC17 抽气泵异常
经过5sec
No
Yes
抽气罐压力
≦4.5kPa(可调)
No
Yes
抽气泵电磁阀关
抽气两通阀：关
经过600sec
(可调)
No
Yes
抽气泵停止